



SECRETARIA ESPECIAL DO
ESPORTE

MINISTÉRIO DA
CIDADANIA



RUNTHE CHANGE

Em busca do
desenvolvimento
sustentável global.

CERTIFICADO

Certificamos que o(a) atleta: **CENSO SEBASTIAO DE CAMARGO**

Completo(u) o evento: **RUNTHECHANGE - ETAPA 1**

No dia: **30/01/2022**

Com o seguinte desempenho:

	Tempo bruto	00	:	51	:	23
	Tempo líquido	00	:	50	:	59

	Ritmo	05:05	min/km
	Velocidade média	11,77	km/h

	Colocação GERAL	152
---	------------------------	-----

	Colocação FAIXA ETÁRIA	27
---	-------------------------------	----

Modalidade:

10K

Faixa etária:

M45-54

Equipe:

CRRUNNERS BRASIL

UNINTER



FOX LUX



NEODENT

GELITA
Improving Quality of Life



ENGEPECAS
GROUP

DECATHLON

incentiv

AENT
AGENCIAMENTO E MARKETING

